

HAERALKYD Spezial-Korrosionsschutzgrund K27 11

HAERALKYD specjalny podkład antykorozyjny

Opis: Rozpuszczalnikowa, jednoskładnikowa, uniwersalna powłoka podkładowa na bazie specjalnie zmodyfikowanego spoiwa z żywic syntetycznych z aktywnymi pigmentami antykorozyjnymi. Specjalny podkład antykorozyjny HAERALKYD charakteryzuje się szybkim schnięciem, doskonałą przyczepnością do stali, stali ocynkowanej, aluminium, twardego PCV i różnych gatunków drewna. Produkt można pomalować wieloma 1- i 2-składnikowymi produktami firmy HAERING i nadaje się do zastosowań ESTA.

Substancja błonotwórcza: zmodyfikowana żywica alkidowa
Zalecane zastosowanie: podkład do lekkiej i średniej ochrony antykorozyjnej elementów stalowych wewnątrz i na zewnątrz

Dane techniczne

Kolor: RAL 7035
Połysk: matowy, ok. 10 jednostek przy kącie pomiarowym 60° zgodnie z DIN EN ISO 2813
Lepkość: ok. 80 sekund w kubku DIN 4 mm
Substancje stałe wagowo: ok. 62% wg DIN EN ISO 3251
Gęstość: ok. 1,4 g/cm³ wg DIN EN ISO 2811-1
Przewodność nastawiony na ok. 300 KOhm
Okres przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C

Technika nakładania

Przygotowanie produktu: dobrze wymieszać
Rozcieńczanie: rozcieńczalnik alkidowy V004992 lub uniwersalny V004981
Podłoża: stal, stal ocynkowana, aluminium, twarde PCV i drewno
Przygotowanie podłoża: Malowane części muszą być suche, wytrzymałe i wolne od kurzu, tłuszczu i oleju, naskórka walcowniczego, środków antyadhezyjnych i produktów korozyjnych. Zniszczone, odpryskujące stare powłoki należy całkowicie usunąć. Nieuszkodzone istniejące już powłoki umyć i zeszlifować. Podłoża o złej przyczepności muszą zostać całkowicie usunięte. Zaleca się wykonanie powierzchni próbnej. Podłoża stalowe oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z DIN EN ISO 12944 część 4. Usunąć odpryski spawalnicze, spawy i ostre krawędzie wygładzić.
Aplikacja materiału: natryskiwanie elektrostatyczne, airless i airmix: nierozcieńczony rozpylanie powietrzem (natryskiwanie konwencjonalne): rozcieńczony z 5-10% V004992 pędzel i wałek: rozcieńczony z maks. 3% V004992
Lepkość robocza: natryskiwanie konwencjonalne: rozcieńczyć ok. 5-10% z V004992 lub V004981 natryskiwanie metodą airless lub airmix: nie rozcieńczać lub rozcieńczyć maksymalnie 3% z V004992 lub V004981 walcowanie i malowanie: nie rozcieńczać lub dodać maksymalnie 3% V004992 lub V004981
Temperatura robocza: temperatura powietrza podczas aplikacji oraz utwardzania : minimum 10°C (podkład i podłoże), max 35°C i co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy
Czas schnięcia w temperaturze 20° C i relatywnej wilgotności powietrza 65% GPS 50 µm: pyłosuchość: po 1 godzinie
 możliwość transportu: po 2 godzinach
 Czas schnięcia zależy w dużej mierze od grubości warstwy. Suszenie przyspieszone w temperaturze 60°C jest możliwe po czasie odparowania około 15 minut w temperaturze pomieszczenia.
Nakładanie warstw nawierzchniowych: po suszeniu przez 3 godziny w 20°C i TSD maks. 50 µm, podkład można pomalować samym sobą lub odpowiednią warstwą nawierzchniową HAERALKYD 1K. W przypadku farb 2K PUR i 2K Epox należy zachować czas schnięcia 36 godzin. W przypadku grubości suchej powłoki powyżej 50 µm należy przestrzegać dłuższego czasu schnięcia między warstwami.
Zalecana grubość powłoki: ok. 40 - 60 µm grubość powłoki suchej (GPS) przy grubości powłoki na mokro 90 - 130 µm w jednym cyklu roboczym. Inne grubości powłok wpływają na czas schnięcia oraz na długość przerw między nakładaniem kolejnych powłok.
Zużycie: ok. 150 g/m² przy grubości warstwy suchej 50 µm
Zalecany system: stal:
 1 x HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrundierung (50 µm GPS)
 1 - 2 x HAERALKYD farba nawierzchniowa np. z grupy K 5 lub K 7 (40 µm GPS)
Wartość VOC: patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Dane techniczne i BHP: patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Ogólne wskazówki: W celu bezproblemowej obróbki materiału temperatura otoczenia powinna wynosić co najmniej + 10°C. Relatywna wilgotność powietrza podczas aplikacji nie powinna przekraczać 80%. W zimnych porach roku należy zwracać uwagę na to, by materiał nie pochodził z zimna i nie był nakładany bezpośrednio na zimne powierzchnie. Niebezpieczeństwo skraplanie się wody. Produkt przed obróbką dokładnie wymieszać. Najlepsze wyniki uzyskuje się przez natryskiwanie!

HAERALKYD Spezial-Korrosionsschutzgrund K27 11

HAERALKYD specjalny podkład antykorozyjny



Ważne wskazówki:

Przed malowaniem seryjnym zaleca się wykonanie powłoki próbnej w celu sprawdzenia kompatybilności systemu dla danego obiektu.

Powyższe informacje bazują na najnowszych danych technicznych. Poszczególne zalecenia nie powinny być traktowane jako wiążące we wszystkich przypadkach, ponieważ zastosowanie i sposób obróbki leżą poza zasięgiem naszych wpływów, a zróżnicowane właściwości podłoży wymagają indywidualnego i fachowego dostosowania.

Z dniem wydania tej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

**Haering Polska sp. z o.o. • ul. Krakowska 66 • 86-031 Niwy-Osielsko k/Bydgoszczy
Telefon: +48 52 370-80-80 • Fax: +48 52 370-80-81
biuro@haering.pl • www.haering.pl**