

HAERACRYL Aqua 1K-Kunststoffgrund HW29010 K

Beschreibung: Einkomponentige, wasserverdünnbare Grundierung für die industrielle Lackierung von Kunststoffteilen. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Haftung, rasche Trocknung sowie frühe Überlackierbarkeit und gute Schleifbarkeit aus.

Bindemittelbasis: Polyacrylatharz-Kombination

Empfohlene Anwendung: Als Grundierung für Kunststoffteile aus PS, ABS und div. andere Kunststoffe z.B. für medizinische Geräte, Haushaltsgeräte und Maschinengehäuse.

Produktspezifische Daten

Farbton: Weiß, ca. RAL 9010

Glanzgrad: Matt

Lieferviskosität: Ca. 45 Sekunden im 6 mm DIN-Auslaufbecher

Festkörper: Ca. 64 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251

Dichte: Ca. 1,5 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1

Lagerfähigkeit: 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung: Gut aufrühren

Trägermaterial: Diverse Kunststoffe wie z. B. ABS, ASA und PS.

Vorbehandlung: Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl und Trennmittel sein. Das Anlegen einer Probestfläche wird empfohlen.

Applikation: Spritzen: Luftzerstäubung, Airless, Airmix; ESTA nur auf geeigneten Anlagen.

Verarbeitungsverviskosität: mit 5 % VE-Wasser verdünnen

Verarbeitungstemperatur: Mindestens 15 °C (Lack und Substrat)

Verdünnung: VE-Wasser oder Leitungswasser mit einem Härtegrad von unter 20°dH.

Empfohlener Lackaufbau: Überlackierbar mit Beschichtungen aus dem HAERING Kunststofflack-Programm.

Theoretischer Verbrauch: Ca. 7,2 m²/kg bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm

Trocknung:
 bei 40 µm TSD
 bei 20 °C und 65 % r.F.

Staubtrocken: nach 35 Minuten
 Griffest: nach 1 Stunde
 Transportfähig: nach 4 Stunden
 Forcierte Trocknung bis max. 90 °C möglich.

Überlackierbarkeit: Nach der Trocknung von 2 Stunden bei 20 °C (40 µm TSD) kann der Lack mit sich selbst überlackiert werden. Das Überlackieren mit Decklacken aus dem HAERING Kunststofflack-Programm ist nach ca. 4 Stunden Zwischentrocknung möglich.

Reinigung: Die Applikationsgeräte zuerst gut mit Wasser spülen und anschließend mit Verdünnung V004981 reinigen.

Sicherheitstechnische Angaben: Siehe Sicherheitsdatenblatt

Besondere Hinweise: Vor der Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden. Bitte die für Wasserlacke üblichen Richtlinien beachten. Wegen der Gefahr der Hautbildung ist das Lackgebinde bei Nichtgebrauch mit Folie bzw. mit etwas Wasser abzudecken.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Unterguppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de